

## 300 Polystyreen

### Product

Vloeibare contactlijm voor het verlijmen van platen in polystyreenschuim (Isomo®, Frigolit®, Kemisol®, Hisfa®) en sommige rubbers op polystyreenschuim, hout, effen beton, gipskartonplaten, pleisterwerk, metaal, plastics.

### Volumes

0,75 · 5 l



### Eigenschappen

- Gebruiksklaar
- Onmiddellijk vast.
- Verwerkbaar met borstel of lijmkam
- Draadvorming is beperkt
- Snelle krachtopbouw
  
- Vochtbestendig
- Bestand tegen veroudering, hoge en lage temperaturen (-10°C tot +60°C), lichte zuren en basen
- Verbruik: 250 - 330 ml/m<sup>2</sup>, afhankelijk van te verlijmen materialen
- Verwerkingstemp: minimum +15°C
- Open tijd: 5 à 10 min. laten drogen (opdat de lijm het polystyreenschuim niet zou aantasten)
- Reinigen: met Rectavit DISSOL voor de lijm uithardt

### Toepassingsgebied

Specifiek voor tweezijdige verlijmingen van platen in polystyreenschuim (PS, Isomo®, Styropor®, Frigolit®, Kemisol®, Hisfa®), schuimrubber, polyetherschuim en sommige rubbers op polystyreenschuim, hout, effen beton, gipskartonplaten, pleisterwerk, metaal, plastics en andere gladde niet-poreuze oppervlakken.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



## 300 Polystyreen

### Beperkingen

Voor het verlijmen van dunne polystyreenplaten of polystyreen op rol op droog pleisterwerk gebruik Rectavit 275 of Rectavit 260. Voor het verlijmen van polystyreen plafondtegels, rozetten of kroonlijsten gebruik Rectavit 330. Niet geschikt voor polyethyleen (PE), polypropyleen (PP) en Teflon® (PTFE/PFA/FEP); noch voor toepassingen waar slechts puntcontact tussen de oppervlakken kan bekomen worden.

### Vorbereiding

De te verlijmen materialen moeten proper, droog, stof-, roest-, vet- en olievrij zijn. De lijm is best te verwerken in een droge ruimte bij een temperatuur van minimum +15°C. Zorg er voor dat zowel de lijm als de te verlijmen elementen geacclimatiseerd worden. Voor een betere hechting is het aangewezen het oppervlak op te ruwen met schuurpapier P80, het metaal moet ontroest en opgeschuurd worden tot op een St 3 niveau (volgens ISO8501-1).

De te verlijmen delen moeten goed passend zijn.

Het is steeds aangewezen voor elke ondergrond en elk materiaal eerst een hechtings- en compatibiliteitstest uit te voeren, als ook het esthetisch aspect van de verlijming, bvb de doorschijning, de structuur, te beoordelen.

### Verwerking

De lijm tweezijdig aanbrengen met een harde borstel of bij voorkeur met een getande spatel (tanddiepte ± 1mm, type A3 of A4). Let erop dat de lijm zeer gelijkmatig wordt uitgestreken en in voldoende hoeveelheid wordt aangebracht. Bij sterk poreuze materialen (gips, beton,...) kan na droging van de eerste laag, een tweede lijmlaag worden aangebracht (na ± 20 min).

Ongeveer 5 à 10 min, afhankelijk van omgevingsfactoren, laten drogen. en binnen 1 h na toepassing samenbrengen. De hechting gebeurt onmiddellijk. Vervolgens goed aandrukken met een aandrukrol of in een pers gedurende 15 s, of aankloppen met een rubberen hamer.

Na gebruik tube of blik onmiddellijk sluiten.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



## 300 Polystyreen

### Technische gegevens: het product

Basis	Thermoplastische SBR rubber
Uithardingsysteem	Fysisch drogend en kristallisatie
Viscositeit	Vloeibaar, ca. 1.000 mPa.s
Vaste stof gehalte	Ca. 41%
Dichtheid	0,80 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
Kleur(en)	Amber, transparant
Verpakking	Blik: 0,25–0,75–5 l
Bewaring	Minstens 24 maanden houdbaar in zijn oorspronkelijke gesloten verpakking op een droge en koele plaats, tussen +5°C en +25°C. Na gebruik de verpakking goed afsluiten met het origineel deksel.

### Technische gegevens: de verwerking

Gereedschap	Harde borstel, getande spatel (tanddiepte ± 1mm, type A3 of A4)
Verdunning	Gebruiksklaar
Verbruik*	250–330 ml/m <sup>2</sup> , per zijde
Opentijd: Minimum*	5–10 min
Opentijd: Maximum*	Max. 1 h na toepassing
Druk- en perstijd	15–30 s, goed aandrukken, aanrollen of aankloppen
Droogtijd: Volledig*	Ca. 72 h
Verwerkingstemperatuur	Ideaal tussen +15°C en +20°C Min. +5°C, max. +25°C
Reiniging	Met <b>Rectavit Dissol</b> , voor vers en uitgehard product.
Herstellingen	Rectavit 300

### Technische gegevens: De verlijming

Temperatuurbestendigheid	Van -10°C tot +60°C
Vochtbestendigheid	Goed
Weekmakerbestendig	Beperkt

\* Deze waarden kunnen variëren volgens de omgevingstemperatuur, relatieve vochtigheid, ondergrond, omgeving.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



## 300 Polystyreen

### Veiligheid

Werk in een goed geventileerde omgeving. Niet roken tijdens gebruik. Bij ontoereikende ventilatie een geschikte adembescherming dragen.

### Opmerkingen

Op sommige kwaliteiten PS, vooral de lage densiteit geëxpandeerd polystyreen, zien we dat het solventmengsel het oppervlak kan aantasten. Daarom is het belangrijk de lijm een of meerdere een dunne lagen aan te brengen en deze voldoende te laten afdampen voordat het geheel wordt dichtgelegd. Wanneer het metaal ontroest en opgeschuurd is, is het belangrijk om dit element te aarden. Een ontlading van statische elektriciteit kan de solventen doen ontbranden, wanneer de lijm op het oppervlak wordt aangebracht. Rectavit 300 kan ook gebruikt worden voor de toepassingen waarvoor Rectavit 152 of Rectavit 160 ingezet worden, maar de hechting is lager en de verlijming is gevoeliger voor hitte. Rectavit 300 kan verspoten worden met een conventioneel luchtpistool, mits een verdunning van Ca. 20% met wasbenzine. Het samenpersen van de materialen, gedurende de uitharding, is niet noodzakelijk om de hoogst mogelijke eindsterkte te bereiken. De hoogste eindsterkte wordt bepaald door de initiële kracht die wordt gegeven bij het samenbrengen van de te verlijmen elementen, niet door de duur van de kracht. Indien de maximum opentijd overschreden wordt en de lijm te droog is om de verlijming te verwezenlijken, kan het lijmooppervlak terug geactiveerd worden met een extra dunne laag van Rectavit 300 Polystyreen. **Disclaimer:** Deze fiche vervangt alle voorgaande en is samengesteld volgens de laatste stand van proeven, kennis en ervaringen. De gegevens kunnen aangepast of veranderd worden zonder voorafgaandelijke berichtgeving. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over de meest recente fiche, als ook voor gebruik en op eigen risico na te gaan of het product geschikt is voor het beoogde doel, de gewenste afwerking en het esthetisch aspect. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en materialen en de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan er geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van deze fiche en enig ander advies, als ook verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit de toepassing, een verkeerd of niet aangepast gebruik.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.

